

Planung Vakuum-pneumatische Pumpstation Schleife

Auftraggeber

VATTENFALL EUROPE MINING AG, Cottbus

Realisierungszeitraum: September 2012 bis März 2013

Ziel der Baumaßnahme

Schaffung der Voraussetzung zur SW-Sammlung und -ableitung für die Ortslage Schleife und die Umsiedlungsgebiete Mulkwitz, Rohne und Mühlrose

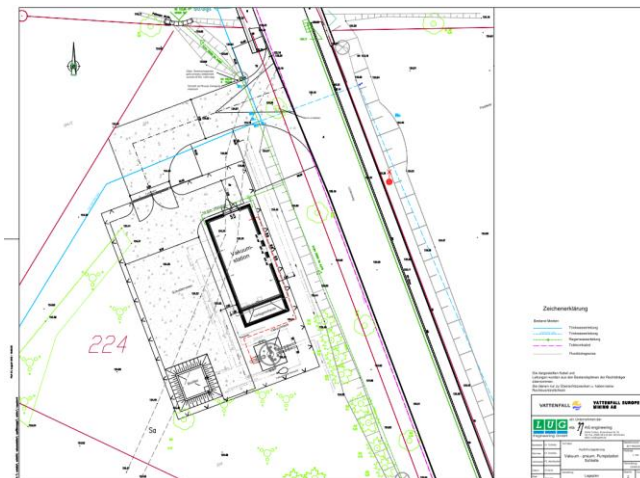


Bild 1 Lageplan

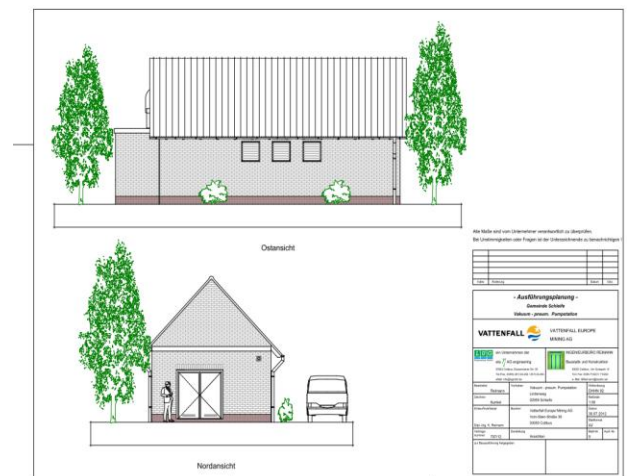


Bild 2 Ansicht PW Schleife

Planungsleistungen

Planung der Vakuum-pneumatischen Pumpstation Schleife von der Vorplanung bis zur Ausführungsplanung

- Erfassung der Entwässerungssituation von Schleife und Umsiedlungsgebiete
- Standortwahl für das Vakuum-pneumatische PW Schleife
- Einordnung der Baumaßnahme in das Gesamtvorhaben – Schaffung einer zentralen SW-Entsorgung für das Entsorgungsgebiet Schleife und Umsiedlungsgebiete
- Detailplanung der Gewerke Bau, Ausrüstungstechnik, E-MSR und Außenanlagen zum Vakuum-pneumatischen PW

anzuschließende Anwohner – Vakuumsystem:	2.773 EW
anzuschließende Anwohner – Pneumatik:	3.293 EW
spezifischer SW-abfluss Q_S :	0,005 l/(s·E)
max Q_h :	18,37 l/s
Wertumfang:	371.606 € netto

Das Schmutzwasser von Schleife und den Umsiedlungsgebieten wird über die Vakuum-pneumatische Pumpstation zur KA Weißwasser über eine ~ 7 km lange Druckleitung gefördert.